SIGNATURE F

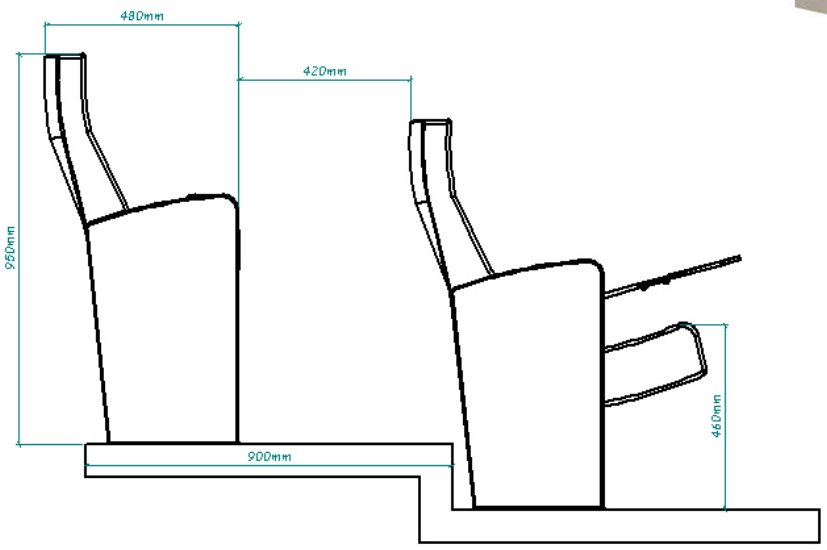
Fabrication et Pose de Fauteuils

Cinéma-Théâtre-Amphithéâtre-Salle de Spectacle-Auditorium-Conférence

MANON

Fauteuil de spectacle et de conférence à piétement métallique central type caisson.
Fixations au sol invisibles.
Accoudoirs caisson, toute hauteur sur les extrémités de rang.
Le relevage de l'assise s'effectue par inertie et ne nécessite donc aucun entretien ni réglage dans le

Les sièges sont reliés entre eux par les accoudoirs, assurant ainsi un ensemble pérenne et solide en accord avec l'article AM18 relatif à la réglementation des ERP.
L'implantation peut se faire droite, cintrée ou en pans coupés.
Les sièges sont fabriqués sur mesure et adaptés à tout type de sol, plat, pente, contre-pente, etc...



Ce siège a été spécialement étudié afin de garantir un confort maximum en utilisation tout en respectant l'article L28 de la réglementation des ERP. Sa conception particulièrement robuste nous permet de garantir ce produit 15 ans hors vandalisme et utilisation inappropriée.

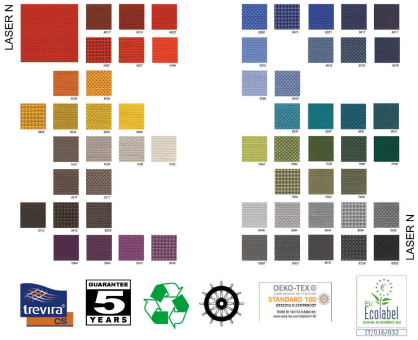
DESCRIPTIF MANON

Structure :

Piétement central en acier formant un ensemble solide et pérenne en parfaite adéquation avec les exigences imposées par une utilisation intensive dans un auditorium ou une salle spectacle.
Il est constitué d'un tôle d'épaisseur 4mm mise en forme et supportant les éléments de fixation de l'assise, du dossier et des accoudoirs.
Les piétements sont solidement fixés au sol par un complexe éprouvé de 4 chevilles-tirefonds, 10x50 pour les chevilles nylon et 8x70 pour les tirefonds sur un support béton dosé à 350 kg/m3 et de 4 vis penture 7x50 sur un support bois de 36mm d'épaisseur minimum. A noter qu'au besoin nous réalisons des tests à l'arrachement afin de dimensionner au mieux les ancrages de sièges.
Les fixations se font à l'intérieur du caisson, ce qui les rend invisibles.
La basculation est de type contre poids sur un axe déporté, elle limite l'effort sur le système de relevage et permet une fois l'assise relevée de ne pas dépasser l'aplomb des accoudoirs.
Les pièces en mouvement sont montées sur des bagues en nylon auto-lubrifiées.
Un système de butée en caoutchouc réglable permet l'absence de bruit au relevage ainsi que le parfait alignement des assises une fois la pose effectuée.
Ce siège est conforme à la norme NF EN 12727 – Essais Niveau 4(le plus élevé) et satisfait notamment aux 200 000 cycles de fonctionnement (NF EN 12727 – 6.14)
Toutes les parties métalliques sont décapées au moyen d'une grenailleuse automatisée et cuites au four à 200 degrés après poudrage d'une solution époxy antirouille. Coloris au choix dans la gamme RAL.

Coussins :

Composition de l'assise :
- Structure porteuse simple galbe en contreplaqué de hêtre moulé haute densité de 15mm.
- Une mousse découpée CMHR d'une densité de 40 kg/m3 et d'épaisseur 100mm surmontée d'une deuxième mousse de 25mm à mémoire de forme afin de s'adapter à toutes les morphologies.
Composition du dossier :
- Structure porteuse triple galbe en contreplaqué de hêtre moulé haute densité de 13mm.
- Une mousse découpée CMHR d'une densité de 40 kg/m3 et d'épaisseur 50 à 75mm au cale-reins surmontée d'une deuxième mousse de 20mm à mémoire de forme afin de s'adapter à toutes les morphologies.
Composition des accoudoirs :
- Un structure en multiplis de hêtre mis en forme.
- Une mousse découpée de 15 mm sur tout le tour, densité 150 kg/m3 revêtue d'une housse en tissu agrafé.
Tous nos bois sont certifiés PEFC, ne provenant pas de forets protégées.
Ces densités assurent une excellente tenue dans le temps et un confort optimal, il est toutefois possible d'adapter la densité des mousses suivant votre choix. Les mousses à mémoire de forme garantissent à chacun un confort adapté à l'anatomie de chacun.
Les coussins sont revêtus d'une housse en tissu munie d'une fermeture à glissière pour faciliter la maintenance. Des coutures décoratives peuvent être ajoutées au choix. La forme du dossier est ajustée à la demande par le client, rond, carré, légèrement arrondi, etc.

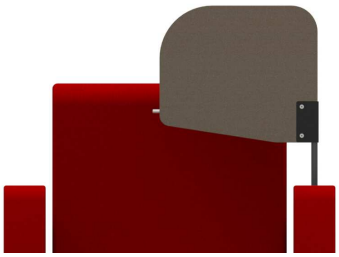


Tissu :

Les housses sont constituées d'un tissu 100% polyester labellisé TREVIRA CS, gamme LASER N de chez FIDIVI à environ 480 g/lm et une résistance à l'abrasion de 100 000 tours. Le tissu est contrecollé par flamage sur une mousse de 5 mm afin d'être conforme à la norme AM18 relative au comportement au feu.
Les housses sont munies de fermetures à glissière à l'arrière pour permettre un déhoussage aisé des coussins d'assises et de dossiers.
Coloris au choix.

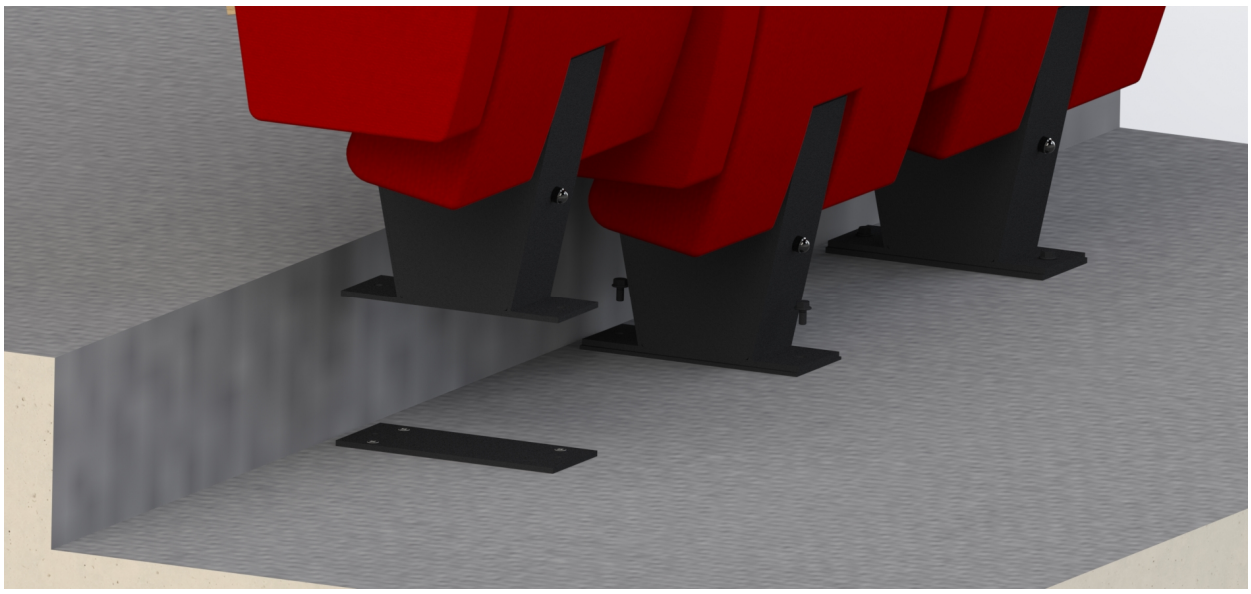
Numérotation :

Numérotation brodée sur les sièges, taille, coloris, emplacements et police au choix.
Le lettrage d'allée est matérialisé par une plaque en bordure des accoudoirs de chaque rangée, matière, taille, coloris et police au choix.
Disposition à définir.



Tablette prise de notes :

Mécanisme anti-panique.
Rangement dans l'accoudoir du siège.
La taille de la tablette est optimisée par rapport à la taille du siège.
Tablette en stratifié compact, décor au choix dans la gemme du fabricant.
Dimension 300x260mm.

Sièges démontables :

Le piétement du siège est complété par une platine métallique d'épaisseur 6mm.
Une contre-platine de même dimension est solidement fixée au sol à demeure par un complexe éprouvé de quatre chevilles-tirefonds à tête fraisée.
Le siège est fixé sur la contre-platine à l'aide de deux vis TH MTX M8 (Possibilité de fixer avec des vis plus ergonomiques type poignée bakélite ou vis papillon, sous réserve de l'avis d'un bureau de contrôle).
Les sièges peuvent être démontables individuellement, par groupes de deux ou de trois modules
Toutes les parties métalliques sont décapées au moyen d'une grenailleuse automatisée et cuites au four à 200 degrés après poudrage d'une solution époxy antirouille. Coloris au choix.