



SIGNATURE F

Fabrication et Pose de Fauteuils

Cinéma-Théâtre-Amphithéâtre-Salle de Spectacle-Auditorium-Conférence

LASER



Fauteuil de cinéma à piétement métallique central type caisson.

Fixations au sol invisibles.

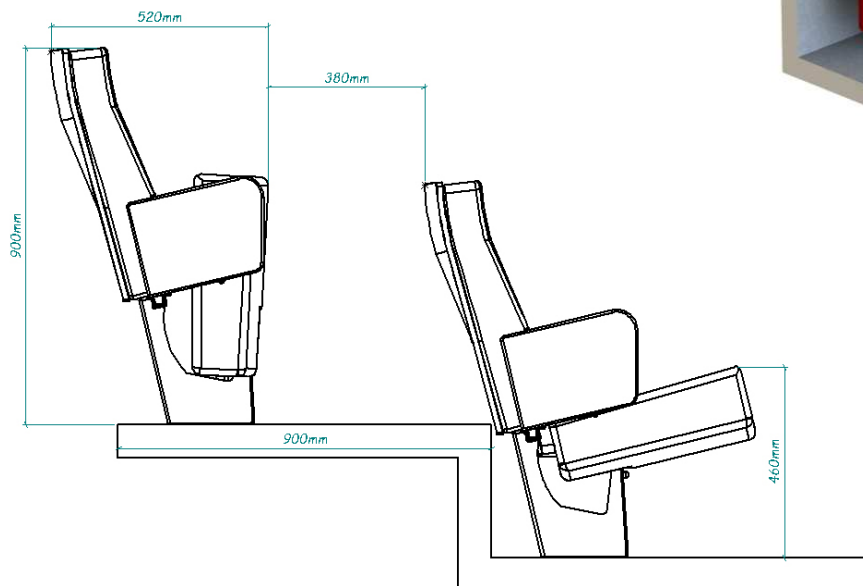
Accoudoirs caisson parfaitement aligné avec l'assise et le dossier.

Le relevage de l'assise s'effectue par inertie et ne nécessite donc aucun entretien particulier.

Les sièges sont reliés entre eux par les accoudoirs, assurant ainsi un ensemble pérenne et solide en accord avec l'article AM18 relatif à la réglementation des ERP.

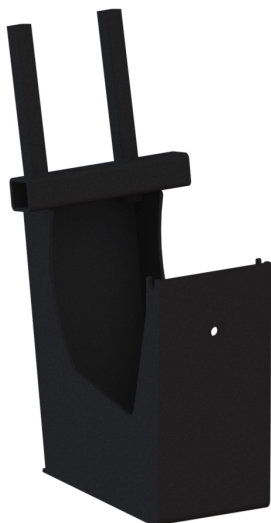
L'implantation peut se faire droite, cintrée ou en pans coupés.

Les sièges sont fabriqués sur mesure et adaptés à tout type de sol, plat, pente, contre-pente, etc...



Ce siège a été spécialement étudié afin de garantir un confort maximum en utilisation tout en respectant l'article L28 de la réglementation des ERP. Sa conception particulièrement robuste nous permet de garantir ce produit 15 ans hors vandalisme et utilisation inappropriée.

DESCRIPTIF LASER



Structure :

Piétement central en acier formant un ensemble solide et pérenne en parfaite adéquation avec les exigences imposées par une utilisation intensive dans un auditorium ou une salle spectacle.

Il est constitué d'un tôle d'épaisseur 4mm mise en forme et supportant les éléments de fixation de l'assise, du dossier et des accoudoirs.

Les piétements sont solidement fixés au sol par un complexe éprouvé de 4 chevilles-tirefonds, 10x50 pour les chevilles nylon et 8x70 pour les tirefonds sur un support béton dosé à 350 kg/m³ et de 4 vis penture 7x50 sur un support bois de 36mm d'épaisseur minimum. A noter qu'au besoin nous réalisons des tests à l'arrachement afin de dimensionner au mieux les ancrages de sièges.

Les fixations se font à l'intérieur du caisson, ce qui les rend invisibles.

La basculation est de type contre poids sur un axe déporté, elle limite l'effort sur le système de relevage et permet une fois l'assise relevée de ne pas dépasser l'aplomb des accoudoirs.

Les pièces en mouvement sont montées sur des bagues en nylon auto-lubrifiées.

Un système de butée en caoutchouc réglable permet l'absence de bruit au relevage ainsi que le parfait alignement des assises une fois la pose effectuée.

Ce siège est conforme à la norme NF EN 12727 – Essais Niveau 4 (le plus élevé) et satisfait notamment aux 200 000 cycles de fonctionnement (NF EN 12727 – 6.14)

Toutes les parties métalliques sont décapées au moyen d'une grenailleuse automatisée et cuites au four à 200 degrés après poudrage d'une solution époxy antirouille. Coloris au choix.

Coussins :

Composition de l'assise :

- D'un treillis métallique soudé sur cadre.
- Une mousse moulée à chaud d'une densité de 50 kg/m³ et d'épaisseur 140mm.

Composition du dossier :

- Structure porteuse double galbe en contreplaqué de hêtre moulé haute densité de 13 mm certifié PEFC, ne provenant pas de forêts protégées.
- Une mousse moulée à chaud d'une densité de 40 kg/m³ et d'épaisseur 80mm.
- D'un carter au dossier constitué d'un panneau en multiplis de hêtre moulé haute densité de 13 mm certifié PEFC, ne provenant pas de forêts protégées. Finition vernie, teinte au choix.

Composition des accoudoirs :

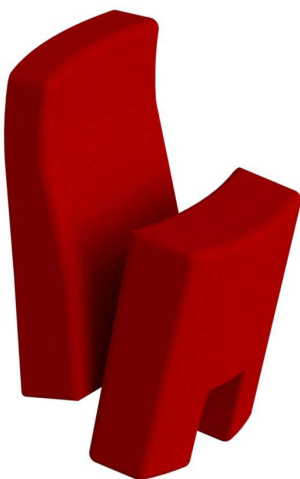
- D'un caisson plein en bois reconstitué certifié PEFC, ne provenant pas de forêts protégées, maintenu sur des supports métalliques de 10mm d'épaisseur.
- De mousses découpée de 10 mm sur les partie latérales densité 40 kg/m³.
- D'une mousse découpée de 30 mm sur la partie supérieure, densité 60 kg/m³.

Ces densités assurent une excellente tenue dans le temps et un confort optimal.

Les coussins sont revêtus d'une housse en tissu munie d'une fermeture à glissière pour faciliter la maintenance. Des coutures décoratives peuvent être ajoutées au choix

La forme du dossier est ajustée à la demande par le client, rond, carré, légèrement arrondi, etc.

RAL 1000	RAL 1011	RAL 1013	RAL 1022	RAL 2000	RAL 2004	RAL 2015
RAL 1001	RAL 1012	RAL 1020	RAL 1024	RAL 2010	RAL 2008	RAL 2016
RAL 1002	RAL 1013	RAL 1021	RAL 2000	RAL 2011	RAL 2007	RAL 2017
RAL 1004	RAL 1014	RAL 1022	RAL 2001	RAL 2012	RAL 2009	RAL 2018
RAL 1006	RAL 1015	RAL 1023	RAL 2002	RAL 2006	RAL 2011	RAL 2020
RAL 1008	RAL 1016	RAL 1022	RAL 2003	RAL 2001	RAL 2012	RAL 2022
RAL 1006	RAL 1017	RAL 1028	RAL 2004	RAL 2002	RAL 2013	RAL 2027
RAL 1007	RAL 1019	RAL 1022	RAL 2002	RAL 2002	RAL 2014	RAL 2021
RAL 6001	RAL 6003	RAL 6008	RAL 6017	RAL 6000	RAL 6008	RAL 6016
RAL 6002	RAL 6000	RAL 6003	RAL 6018	RAL 6001	RAL 6008	RAL 6017
RAL 6004	RAL 6002	RAL 6011	RAL 6020	RAL 6003	RAL 6013	RAL 6019
RAL 6004	RAL 6003	RAL 6012	RAL 6021	RAL 6004	RAL 6012	RAL 6020
RAL 6006	RAL 6004	RAL 6013	RAL 6022	RAL 6005	RAL 6013	RAL 6021
RAL 6007	RAL 6005	RAL 6014	RAL 6023	RAL 6006	RAL 6014	RAL 6022
RAL 6008	RAL 6007	RAL 6015	RAL 6024	RAL 6007	RAL 6015	RAL 6024
RAL 8008	RAL 7000	RAL 7009	RAL 7022	RAL 7004	RAL 7003	RAL 8000
RAL 8006	RAL 7001	RAL 7010	RAL 7023	RAL 7006	RAL 7004	RAL 8011
RAL 8007	RAL 7002	RAL 7011	RAL 7024	RAL 7008	RAL 8000	RAL 8012
RAL 8008	RAL 7003	RAL 7012	RAL 7025	RAL 7009	RAL 8001	RAL 8014
RAL 8002	RAL 7004	RAL 7013	RAL 7026	RAL 7008	RAL 8002	RAL 8015
RAL 8002	RAL 7005	RAL 7014	RAL 7027	RAL 7009	RAL 8003	RAL 8016
RAL 8003	RAL 7006	RAL 7015	RAL 7028	RAL 7010	RAL 8004	RAL 8017
RAL 8004	RAL 7007	RAL 7016	RAL 7029	RAL 7011	RAL 8007	RAL 8018
RAL 9022	RAL 9023	RAL 9002	RAL 9011			
RAL 9023	RAL 9000	RAL 9004	RAL 9016			
RAL 9024	RAL 9001	RAL 9005	RAL 9017			
RAL 9020	RAL 9002	RAL 9010	RAL 9018			



DESCRIPTIF LASER



Tissu :

Les housses sont constituées d'un tissu 100% polyester TREVIRA CS, gamme VELTOSEAT de chez TF CREATION à environ 200 g au m² et une résistance à l'abrasion de 50 000 tours. Le tissu est contrecollé par flamage sur une mousse de 8 à 10 mm afin d'être conforme à la norme AM18 relative au comportement au feu.

Les housses sont munies de fermetures à glissière à l'arrière pour permettre un déhousseage aisé des coussins d'assises et de dossiers.

Coloris au choix.



Numérotation :

Numérotation brodée sur les sièges, taille, coloris, emplacements et police au choix.

Le lettrage d'allée est brodé sur les accoudoirs côté allées de circulation, taille, coloris, emplacements et police au choix.

Disposition à définir.



Sièges démontables :

Le piétement du siège est complété par une platine métallique d'épaisseur 6mm.

Une contre-platine de même dimension est solidement fixée au sol à demeure par un complexe éprouvé de quatre chevilles-tirefonds à tête fraisée.

Le siège est fixé sur la contre-platine à l'aide de deux vis TH MTX M8 (Possibilité de fixer avec des vis plus ergonomiques type poignée bakélite ou vis papillon, sous réserve de l'avis d'un bureau de contrôle).

Les sièges peuvent être démontables individuellement, par groupes de deux ou de trois modules

Toutes les parties métalliques sont découpées au moyen d'une grenailleuse automatisée et cuites au four à 200 degrés après poudrage d'une solution époxy antirouille. Coloris au choix.

Autre solution, des douilles laiton sont scellées chimiquement dans le béton, le système d'accroche du siège reste le même.